

# 危险废物管理计划

单位名称（盖章）： 有限公司华新水泥（云龙）

制 定 日 期： 2020 年 1 月 6 日

计 划 期 限： 2020 年 1 月 1 日至 2020 年 12 月 31 日

表 1 单位概况

单位名称	华新水泥（云龙）有限公司						
单位注册地址	云南省大理白族自治州云龙县漕涧镇仁德村		邮编	672711			
生产设施地址	云南省大理白族自治州云龙县漕涧镇仁德村						
法定代表人	胡利明		行业类别代码	制造业			
总投资			总产值				
占地面积			职工人数	189			
环保部门负责人	杨兆雄		联系人	杨兆雄			
联系电话	13988529247		传真电话	08725784899			
电子信箱	yangzhaoxióng@huaxincem.com						
单位网址							
原辅材料及消耗量	序号	原辅材料名称	消耗量(吨/年)	序号	原辅材料名称	消耗量(吨/年)	
	1	石灰石	13727523	2	火山灰	203121	
	3	石膏	138532				
生产设备及数量	序号	设备名称	数量(台)	序号	设备名称	数量(台)	
	1	破碎机	7	2	生料磨机	1	
	3	窑	1	4	煤磨	1	
	5	水泥磨	1	6	包装机	2	
产品及产量	序号	产品名称	产量(吨/年)	序号	产品名称	产量(吨/年)	
	1	熟料	750000	2	水泥	1000000	
生产工艺流程图及工艺说明	<p>公司现有 2000t/d 新型干法窑水泥生产线，具体工艺流程如下：</p> <p>1. 矿山开采的石灰石由汽车直接将石灰石卸入卸车坑，卸车坑下设有重型板喂机，石灰石经板喂机喂入石灰石破碎机。重型板喂机的传动可变频调速，控制石灰石的喂料量。当进料粒≤1000mm，出料粒度≤25mm 占 90%时，破碎机生产能力为 550t/h，最大 600t/h。破碎后的石灰石由胶带输送机输送至圆形预均堆场。在石灰石破碎机的下料点及转运点处设有袋收尘器。</p> <p>2. 石灰石预均化库及输送</p> <p>破碎后的石灰石由胶带输送机送至直径 80m 石灰石预均化库，有效储量 24500t，储期为 9.3 天。堆料机堆料能力为 550t/h，取料机取料能力 300 t/h。</p> <p>3. 辅助原料/煤预均化库及输送</p> <p>粘土由汽车运输进厂卸入堆棚堆存或直接卸至卸车坑，堆棚中的物料由装载机喂入卸车坑，经各自的破碎机破碎。破碎后的物料经胶带输送机送至粘土及辅助原料共用预均化堆场。辅助原料粘土共用预均化堆场一座。物料由汽车运输进厂卸入堆棚堆存或直接卸至卸车坑，堆棚中的物料由装载机喂入卸车坑。卸入卸车坑内物料经板式喂料机喂入胶带输送机。再经胶带输送机、悬臂式堆料机堆料，悬臂式侧取料机取料，堆料机堆料能力为 250t/h，取料机取料能力 200t/h 出预均化堆场的各种物料经胶带输送机分别送至原料调</p>						

配站的各自仓中。

#### 4. 原料调配站

原料调配站设置四个圆库，一座( $\phi 8 \times 20m$ )库储存石灰石，三座( $\phi 6 \times 16m$ )库分别储存粘土，砂岩和硫酸渣。每种物料均由定量给料机按比例从各储库中卸出，并经胶带输送机送至原料磨粉磨。

#### 5. 原料粉磨及废气处理

原料磨采用一台  $\phi 4.6 \times (9.5+3.5m)$  中卸烘干磨配套组合式旋风分离收尘系统。当入磨物料粒度  $\leq 30mm$  占 90%，出磨生料细度为  $80 \mu m$  筛余  $< 10\sim 12\%$  水份为 0.5% 时，原料磨系统产量为  $185t/h$ 。烘干介质利用预热器排出的经增湿塔后的约  $220^{\circ}C$  废气。出磨废气经旋风收尘系统后入主排风机，出主排风机废气一部分循环入中卸烘干磨，剩余部分送入废气处理袋收尘器中。从袋收尘器、增湿塔、收下的窑灰经输送机与生料磨成品一起送入生料均化库。当生料磨停时，可另行输送至生料入窑系统中。经袋收尘器净化的气体，经排风机和烟囱排入大气，袋收尘器处理后的烟气的正常排放浓度  $< 30mg/m^3$  生料粉磨质量控制采用生料质量自动控制系统，保证出磨生料化学成分的合格与稳定，并确保入窑生料各项指标的合格。

#### 6. 煤粉制备

煤粉制备系统采用中  $3.2 \times (6.5+2)m$  风扫式煤磨，并采用窑头篦冷机废气作为烘干热源。煤粉经高浓度防爆型气箱脉冲煤粉除尘器收集入煤粉仓储存煤粉仓下设有煤粉计量输送装置，煤粉经此装置精确地送入窑头及分解炉进行燃烧使用。当煤粉细度  $80\mu m$  筛余  $< 2\%$ 、煤粉水份 51% 时，煤磨台时产量  $22t/h$ 。煤磨利用冷却机废气作为烘干热源。原煤由原煤仓下定量给料机喂入磨内烘干与粉磨，烘干并粉碎后的煤粉随同气流从磨尾排出，经动态选粉机分离出粗粉，粗粉由螺旋输送机返回磨内继续粉磨细粉与废气一同进入袋收尘器，收下的煤粉经螺旋输送机送入煤粉仓。经袋收尘器净化后的废气排入大气，烟气的正常排放浓度  $< 30mg/m^3$ 。煤粉仓下设有鱼粉计量输送装置，煤粉可经此装置精确地送入窑头及分解炉。煤粉制备系统设置有严格的安全措施，如防爆阀  $CO_2$  灭火系统、消防水系统等。

#### 7. 烧成系统

采用无烟煤与洗混煤混合后作为燃料，其挥发份低于 12%，根据煤的特点，窑尾采用单系列低损五级旋风预热器及适合无烟煤用的分解炉，熟料烧成采用一台( $\phi 4 \times 58m$ )回转窑日产熟料  $2000t$ ，单位熟料热耗为  $3178 k/kg$ ，窑和分解炉用煤比例约为 40% 和 60%。在窑尾预热器上配备了 SNCR 脱硝系统。窑头采用多通道燃烧器，并备有辅助燃油装置，保证煤的正常稳定煅烧。熟料冷却采用充气梁篦式冷机，篦床有效面积  $70m^2$ ，熟料出冷却机的温度为环境温度  $+65^{\circ}C$ 。整个冷却机系统的热效率在 70% 以上使二次风温达到  $1000^{\circ}C$ ，三次风温达到  $800^{\circ}C$ ，保证了煤粉在回转窑和分解炉中完全燃烧。为破碎大块熟料，冷却机出口处设有一台锤式破碎机，保证出冷却机熟料粒度  $\leq 25mm$ ，送至熟料储存库。冷却后的熟料经槽式输送机冷却机排出的气体，一部分作为窑头二次风入窑，一部分经三次风管送往窑尾分解炉，还有一部分送往煤磨作为烘干热源，其余经袋收尘器净化后排入大气。正常排放浓度均满足国家规定排放浓度标准要求。

#### 8. 水泥制成及包装

水泥粉磨系统采用 CLF15090 辊压机与  $\phi 4.2 \times 13m$  球磨机组成联合粉磨系统能力为  $150t/h$  ( $P. 042.5$ ) 火山灰、石膏、石灰石进厂后堆放于堆棚之中，再由铲车喂入破碎机受料斗，经锤式破碎机破碎后经皮带机分别进入  $3-\phi 6 \times 10.4m$  配料库，火山灰储量为  $250t$ ，石膏储量为  $170t$ 、灰石储量为  $320t$ 。熟料、火山灰、石灰石、石膏分别从配料库中卸出，经调速皮带秤配料，通过皮带机输送进入粉磨系统。来自配料库的物料经皮带机进入稳流称重仓，再进入辊压机挤压粉磨，物料由提升机送入 V 型选粉机粗料回到辊压机重新挤压，细料入旋风筒收集入磨，系统产量  $75t/h$ 。整个粉磨系统采用袋除尘器收尘。出磨水泥通过库侧提升机分别送入  $6-\phi 15 \times 28m$  水泥储存库，储存量  $36000t$ ，库顶设单机袋除尘器除尘。来自水泥粉磨系统的水泥经斗式提升机、空气输送斜槽送入水泥库内。出库水泥经库底卸料装置、空气输送斜槽及斗式提升机送往水泥汽车散装及水泥包装系统。库顶及库下均设有袋收尘器，将含尘气体净化后排入大气。

水泥产品从水泥储存库的库底多点卸出(均化)经空气斜槽通过提升机入包装工段的振动筛和水泥包装储备仓库内水泥通过八嘴包装机包装后由输送设备送至装车机或成品库储存。

水泥包装系统扬起的粉尘从口收集汇到一台袋式除尘器进行处理，收集的粉尘和包装机

的漏灰再进入包装系统重新包装。

水泥产品从 6-Φ 15x28m 水泥储存库的库底多点卸出（均化），也可以经空气斜槽通过提升机 2-Φ 6x9.5m 水泥散装库散装出厂。

两座压缩空气站烧成内设四 1.0MPa20m<sup>3</sup>/min 空压机，三用一备。制成内设三台 1.0MPa20m<sup>3</sup>/min 空压机二用一备。

### 工艺流程图

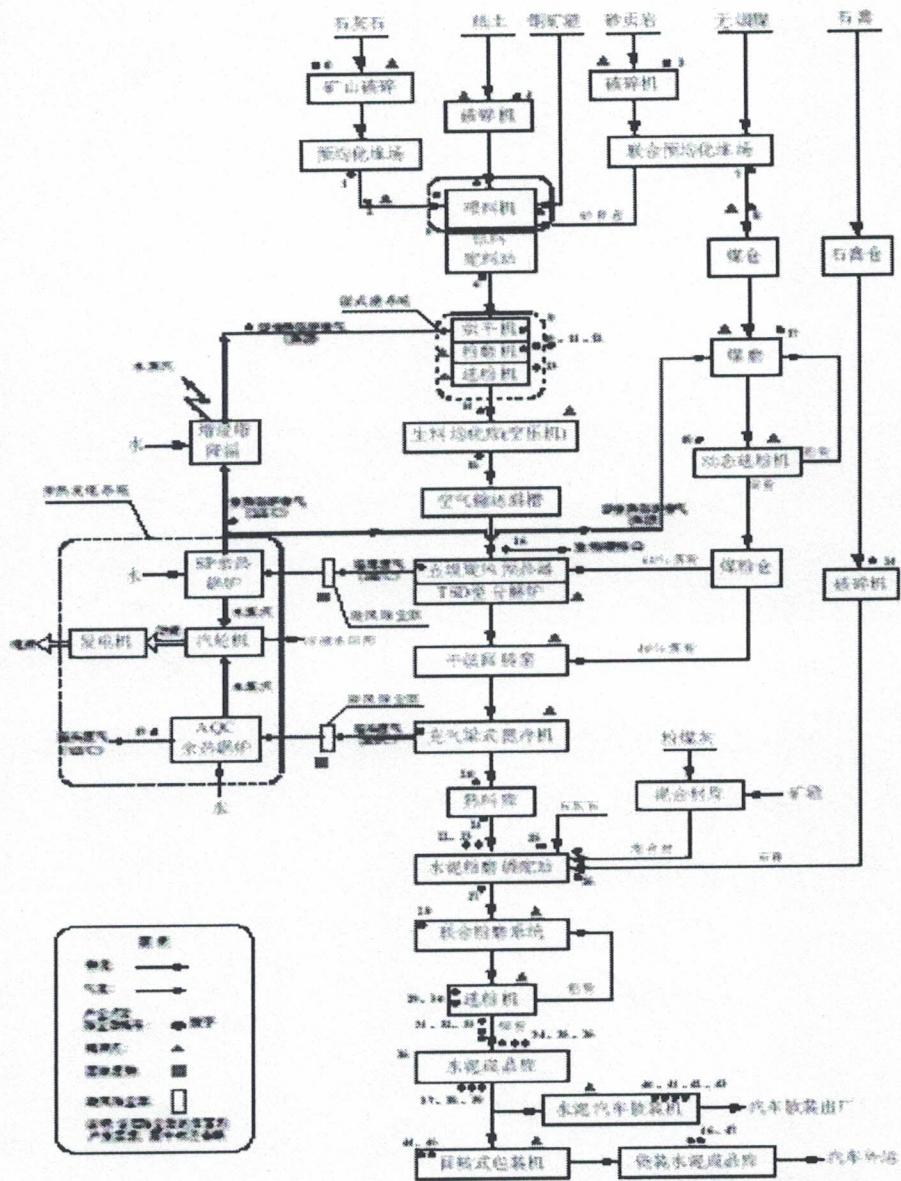


表 2 危险废物管理体系

管理 部 门 及 人 员	管理部门	部门负责人	废物管理负责人	废物污染防治设施技术负责人及文化程度		部门职责
	环保部	杨兆雄	何润标	字建敢	大专	
规章 制 度	管理制度	岗位责任制度	安全操作规程	管理台帐	培训制度	意外事故防范措施和应急预案
	有√无□	有√无□	有√无□	有√无□	有√无□	有√无□
管理组织图	<pre> graph TD     GM[总经理] --&gt; PAV[生产副总]     PAV --- HBL[环保部长]     PAV --- STBL[生产技术部长]     PAV --- SPBL[生产部长]     PAV --- VMBL[维修部长]     PAV --- ANBL[安全部长]     PAV --- FBBL[财务部长]     PAV --- ABBL[采购部长]   </pre>					

表 3 危险废物产生概况

(可另增页)

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称及含量	物理性状	危险特性	本年度计划产生量(吨)	上年度实际产生量(吨)	来源及产生工序
1	废润滑油	900-217-08	HW08		液态	有毒性、易燃性	0.6	0.4	设备润滑更换的废润滑油
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
合计							0.6	0.4	—

表4 危险废物减量化计划和措施

序号	危险废物名称	本年度计划产生量(吨)
1	废润滑油	0.6
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
合计		0.6
减少危险废物产生量的计划	采用无毒无害或低毒低害、易于降解、便于回收利用的材料计划 1、按危险废物储存规范要求建立临时废油储存点，有防晒、防雨水、防渗漏措施；有应急池、有围堰、有地面引导沟、地面及墙体刷漆。 2、由专人将废油收集到废油临时储存点，利用封闭式机油桶储存，减少日晒、风吹、雨淋以及泄漏产生的危害性。 3、加强责任监管人员，责任到人，实行考核制度。 4、加强润滑油使用管理，减少废机油产生量，产生的废机油降级在使用。 5、危险废物产生量及运输时间要有记录档案。 6、公司环境保护管理组监督管理，完善环保管理制度，强化基层员工的环保意识。 7、建立应急管理制度，在事故发生后及时有效的控制事故的扩大。 8、在收集的废油上及时粘贴危险废物标识。9、与有资质的危险废物处置、运输、收集单位签订危险废物处置、运输合同。	
减少危险废物危害性的计划	不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用、采用能够达到国家规定的污染物排放标准和污染物排放总量控制指标的污染防治技术的措施 1、将更换的窑减速机、生料磨减速机、煤磨减速机、水泥磨减速机润滑油降级使用至转速较低的传送带滚筒电机、拉链机润滑；优化工艺、二次利用从源头最大程度减少废油产生。 1、加强设备及技术的改造工作。 2、加强危险废物的车间、队组管理，责任到人。 3、定时更换危险废物的标识。 4、在环保工作会议上，强化环保工作的宣传、制度的落实、责任的考核。 5、公司环境保护管理组加强环保管理和监督工作。 6、在给设备加润滑油时不超标尺。 7、在更换润滑油时在放油孔、接油桶下方放置接油盘防止油泄露。 8、加强润滑油使用管理，减少废机油产生量，产生的废机油降级在使用。	
减少危险废物产生量和危害性的措施		

表 5 危险废物贮存、运输措施

贮存措施	1、贮存场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求：是√ 否□							
	2、是否按危险废物特性分类收集、贮存：是√ 否□							
	3、贮存期限是否超过一年：是□ 否√ 贮存超过一年的是否报环保部门批准：是□ 否□							
	4、是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物：是□ 否√							
	5、是否将危险废物混入非危险废物中贮存：是□ 否√							
	6、是否通过建设项目环境影响评价审批及竣工环境保护验收：是□ 否√							
	危险废物贮存设施现状							
	数量	设施名称	类型	面积	贮存能力			
	1	废油临时贮存点		126 平方米	10 吨			
	拟贮存危险废物							
运输措施	类别	数量	产生时间					
	废润滑油	0.66 吨	2020 年 2 月					
	贮存方面的相关要求，如数量、面积以及采取的污染防治措施							
	1. 设置专门的危险废物储存室防腐、防泄漏、防渗漏进行存储。							
	2. 在临时储存点门口明显处粘贴危险废物标识标牌，并在储存有废润滑油的桶上粘贴危废种类及数量。							
	1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：是√ 否□							
	2、是否按危险废物特性分类运输：是√ 否□							
	3、是否委托运输：是√ 否□							
	4、单位名称：云南泽森环保科技有限公司				运输资质：530122007254			
	制定转移计划：危险废物数量、种类；拟接收危险废物的经营单位等；危险废物产生单位危险废物运输情况（如自行运输危险废物的，包括工具种类、载重量、使用年限等；如委托外单位运输危险废物的，委托运输单位、危险货物运输资质、委托运输合同签订等）。							
运输措施	2020 年拟转移：废润滑油 0.6 吨接受单位：云南泽森环保科技有限公司 采用专业危险废物运输拍照的车辆运输，确保车辆年审手续齐全，运输的危险废物审批手续齐全，采取密封性符合危险废物装盛要求的容器装盛，确保不发生泄漏，现场查看危险废物装车是否安全可行。							
	运输过程中采取的污染防治措施							
	1. 利用封闭式机油桶储存，减少日晒、风吹、雨淋以及泄漏产生的危害性							
	2. 严禁恶劣天气运输。							
3. 使用专门的运输车辆及受过专业培训的驾驶员。								
4. 制定道路运输事故应急预案。								

表 6 危险废物自行利用处置措施

(可另增页)

设施名称		设施类别	
设施地址		总投资(万元)	
设计能力		设计使用年限	
投入运行时间		运行费用	
主要设备及数量			
危险废物利用处置效果			
是否定期监测污染物排放情况	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	污染物排放达标情况	<input checked="" type="checkbox"/> 达标 <input type="checkbox"/> 不达标 <input type="checkbox"/>
危险废物自行利用处置情况	序号	自行利用处置废物名称	本年度计划利用处置量(吨) 上年度实际利用处置量(吨)
	1		
	2		
	3		
合计			
危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明	无		
二次环境污染控制措施和事故预防措施	无		

表 7 危险废物委托利用、处置措施

(可另增页)

序号	危险废物利用处置单位名称	许可证编号	利用处置危险废物名称	利用处置方式	本年度计划利用处置量(吨)	上年度实际利用处置量(吨)
1	云南泽森环保科技有限公司	91530122693079726F	废润滑油	回收再利用	0.6	0
2						
3						
4						
合计						

危险废物委托利用处置情况

表 8 环境监测

危 险 废 物 贮 存 、 利 用 、 处 置 设 施 运 行 的 相 关 参 数 的 监 测	贮存设施、利用处置运行设施监测 无
	污染物监测指标及监测频次 无
	自行监测情况 无
	委托监测情况 无

表9 上年度管理计划回顾

检查、监测和公开	<p>上年度各级环保部门检查、环境监测、信息公开等情况 2019年9月州、县环保部门到公司检查提出标示标牌不规范，台账记录不规范。对此我公司也根据各级环保部门的指导意见作出整改。 整改如下：1. 将公司制定的废油管理制度、危险废物储存间管理制度、危险废物管理责任制度、危险废物事故应急防范措施及应急预案上墙。2. 按要求规范化台账，要求现场管理人员及时、如实填写出入库数量及、来源、去向。 3. 对废油临时储存点进行地下加防渗层后再打10厘米的水泥地板，地面上刷漆并修建导流沟、墙体底部做高15厘米防渗围堰并在墙体上刷1.5米高的漆；在房间内设有应急池并在应急池四周及底部铺瓷砖防渗。</p>																
危险废物比较分析	<p>上年度实际产生的危险废物数量、种类、转移、贮存、利用处置情况，并与上年度管理计划对比分析 2019年我公司共产生0.4吨废润滑油，由润滑组的同事收集到废油临时储存点，再由库房管理人员做入库记录；二次降级使用再根据公司转速较低的设备、拉链机润滑的要求到库房领取并做好出库记录。年共计产生0.4吨公司废油未做转移，全部降级使用。2020年计划转移0.6吨。</p>																
管理制度执行情况	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">危险废物经营许可证制度</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">是否将危险废物委托给有资质单位收集、贮存、利用、处置：是<input checked="" type="checkbox"/> 否<input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议：是<input checked="" type="checkbox"/> 否<input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">是否对危险废物许可证进行审查确认：是<input checked="" type="checkbox"/> 否<input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">危险废物转移审批制度</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">转移危险废物是否经过环保部门批准：是<input type="checkbox"/> 否<input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">危险废物转移联单制度</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">是否按照规定填写危险废物转移联单：是<input checked="" type="checkbox"/> 否<input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">危险废物识别标志制度</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">危险废物收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志：是<input checked="" type="checkbox"/> 否<input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签：是<input checked="" type="checkbox"/> 否<input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">危险废物建立台账登记制度</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">是否按照国家规定建立危险废物台账：是<input checked="" type="checkbox"/> 否<input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">建设项目固废污染防治设施环境影响评价及验收制度</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审批：是<input type="checkbox"/> 否<input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收：是<input type="checkbox"/> 否<input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	危险废物经营许可证制度	是否将危险废物委托给有资质单位收集、贮存、利用、处置：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	是否对危险废物许可证进行审查确认：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	危险废物转移审批制度	转移危险废物是否经过环保部门批准：是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	危险废物转移联单制度	是否按照规定填写危险废物转移联单：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	危险废物识别标志制度	危险废物收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	危险废物建立台账登记制度	是否按照国家规定建立危险废物台账：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	建设项目固废污染防治设施环境影响评价及验收制度	危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审批：是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收：是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
危险废物经营许可证制度																	
是否将危险废物委托给有资质单位收集、贮存、利用、处置：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>																	
是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>																	
是否对危险废物许可证进行审查确认：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>																	
危险废物转移审批制度																	
转移危险废物是否经过环保部门批准：是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>																	
危险废物转移联单制度																	
是否按照规定填写危险废物转移联单：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>																	
危险废物识别标志制度																	
危险废物收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>																	
危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>																	
危险废物建立台账登记制度																	
是否按照国家规定建立危险废物台账：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>																	
建设项目固废污染防治设施环境影响评价及验收制度																	
危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审批：是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>																	
上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收：是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>																	

## 填 表 说 明

### 封面

单位名称：单位法人登记或者工商行政主管部门核准的名称，与单位公章所使用的名称一致；

制定日期：制定本管理计划表的日期，原则上为当年制定下一年度的管理计划；

计划期限：本管理计划适用的期限，一般按整年计，如2010年时制定2011年的管理计划，制定日期为“2010年×月×日”，计划期限为“2011年1月1日至12月31日”，计划期限上一年为“2010年”。

### 表1 单位概况

单位名称：与封面上的单位名称一致；

单位注册地址：法人登记或者工商行政主管部门注册的办公地址；

生产设施地址：产生危险废物的生产设施所在的地址；

总产值：计划期限上一年度生产的货物和服务的价值总和；

行业类别代码：国民经济行业分类与代码（GB/4754-2011）；

环保部门负责人：主管环保工作的部门负责人姓名；

联系人：主管环保工作的部门负责危险废物管理的人员姓名；

电子信箱：危险废物管理人员的电子邮箱；

单位网址：本单位用于对外宣传和联系的网页网址；

主要原辅材料及消耗量：计划期限上一年度用于生产的主要原

辅材料的商品名称或化学名称，及其实际年消耗量；  
主要生产设备及数量：用于生产的主要设备名称及其数量；  
主要产品及产量：主要产品的商品名称或化学名称，及其年生产量；  
生产工艺流程图及工艺说明：流程图中必须标明所有危险废物的产生环节，并辅以必要的文字说明。

### 表2 危险废物管理体系

管理部门：负责危险废物管理的部门名称；  
部门负责人：负责危险废物管理的部门的负责人姓名；  
废物管理负责人：负责危险废物具体管理工作的负责人；  
废物污染防治设施技术负责人及文化程度：负责危险废物贮存、运输、处置等污染防治设施运行管理的负责人姓名，及其文化程度；  
管理组织图：危险废物管理部门及人员构成的组织管理框架图。

### 表3 危险废物产生概况

表3应包括本单位产生的所有危险废物（包括自行利用处置过程中产生的废渣）的有关情况。

废物名称、废物代码、废物类别：根据《国家危险废物名录》中对应的废物名称、代码和类别填写，如某化工厂在生产四氯化碳过程中产生蒸馏残渣，则废物名称为“四氯化碳生产过程中产生的蒸馏残渣”，废物代码为“261-010-11”，废物类别为“HW11精（蒸）馏残渣”；

有害物质名称及含量：废物中的有害物质名称（每种废物可包含多种有害物质），及其在废物中所占的比例，即质量百分比（%）或浓度（如ppm）；

**物理性状：**废物在常温、常压下的物理状态，包括固态（固态废物，S）、半固态（泥态废物，SS）、液态（高浓度液态废物，L）、气态（置于容器中的气态废物，G）等；

**危险特性：**根据《国家危险废物名录》和《危险废物鉴别标准》中规定的危害特性填写，包括“腐蚀性”、“毒性”、“易燃性”、“反应性”和“感染性”等；

**本年度计划产生量：**计划期限内的危险废物产生量，计量单位为吨，以升、立方米等体积计量的，应折算成重量吨；以个数作为计量单位的，除填写个数外，还应折成重量吨；半固态危险废物（如电镀污泥等），以脱水后的干泥重量计；

**上年度产生量：**计划期限上一年度的危险废物产生量，计量单位为吨，以升、立方米等体积计量的，应折算成重量吨；以个数作为计量单位的，除填写个数外，还应折成重量吨；半固态危险废物（如电镀污泥等），以脱水后的干泥重量计；

**来源及产生工序：**产生该种废物的部门、车间名称及其相应产生工段、工序名称。

#### **表4 危险废物减量化措施**

**废物名称：**与表3中的废物序号及名称一致；

**本年度计划产生量：**计划期限内该种危险废物的年度计划产生量，计量单位为吨，以升、立方米等体积计量的，应折算成重量吨；以个数作为计量单位的，除填写个数外，还应折成重量吨；半固态危险废物（如电镀污泥等），以脱水后的干泥重量计。

#### **表5 危险废物贮存、运输措施**

贮存措施：废物收集、贮存相关环保制度的执行情况，根据实际情况勾选，同时填写废物的分类收集、贮存过程中采取的污染防治措施，包括废物的分类、混合收集情况，即哪些废物是分类收集、贮存的，哪些则进行混合收集贮存等；

预处理措施：需进行预处理或安全性处置的废物的名称及所采取的预处理措施；

转移计划：危险废物数量、种类；拟接收危险废物的经营单位的资质和经营范围等；

运输措施：废物运输过程中相关环保制度的执行情况，根据实际情况勾选，同时填写废物运输过程中采取的污染防治措施。

#### 表6 危险废物自行利用、处置措施

本单位建有危险废物自行利用处置设施的均需填写本表，每座设施分别填写一张表6。

自行利用危险废物产生相应副产品的，应将相应副产品的质量检验检测报告复印件作为本管理计划表的附件一并装订成册，该检测报告必须由质监部门认定的产品质量检测单位出具。

设施名称：利用处置危险废物的设施名称，如“采油泥沙焚烧设施”、“废溶剂回收设施”、“废酸处理设施”、“贵金属回收设施”、“包装容器处理设施”等；

设施类别：该设施利用处置废物的方式，如“焚烧”、“蒸馏”、“酸碱中和”、“电解”等；

总投资：该设施（包括配套设施）的投资总金额，计量单位为“万元”；

设计能力：该设施每年能够利用处置危险废物的最大数量，计量单位为“吨/年”；

设计使用年限：该设施设计使用的年限；

投入运行时间：该设施正式投入运行的年份；

运行费用：该设施年度运行费用，计量单位为“元/年”；

主要设备及数量：该设施中所包括的主要设备名称及其数量；

利用处置效果：自行利用处置废物后，危险废物数量、体积的减量化情况和有害物质、组分的减少情况，以及废物经利用后能否达到国家相应产品质量标准等情况，达到相应标准的应注明标准名称及标准编号；

废物自行利用处置情况：采用该设施利用处置危险废物的名称（与表4中的废物名称一致），以及计划期限上一年自行利用处置该种危险废物的数量；

自行利用处置工艺流程图及工艺说明：该设施的工艺流程示意  
图及其文字说明；

二次环境污染控制措施和事故预防措施：为了避免造成二次环  
境污染控制的具体措施、设备以及相关制度等。

#### 表7 危险废物委托利用、处置措施

凡计划期限上一年已委托或计划期限内拟委托外单位利用处置  
危险废物（包括自行利用处置过程中产生的废渣）的，都必须填写  
表7，同时将相应利用处置单位的危险废物经营许可证复印件作为本  
管理计划表的附件一并装订成册。

利用处置单位名称、许可证编号：与利用处置单位危险废物经

营许可证上的名称、许可证编号一致；  
利用处置废物名称：与表3中相应的废物名称一致；  
利用处置方式：外单位利用处置该种废物的方式，包括“焚烧”、“填埋”、“综合利用”等；  
本年度计划利用处置量：计划期限内利用处置危险废物的数量；  
上年度利用处置量：计划期限上一年委托利用处置该种危险废物的数量，如为计划期限内新更换的利用处置单位，即上一年未委托该单位利用处置废物时，则相应利用处置量填写“0”。

**表8 环境监测情况**

贮存设施、利用处置运行设施监测：对贮存设施是否存在渗漏现象，能否达到“三防”要求；利用处置设施如危险废物焚烧设施运行的工艺参数、焚烧残渣热灼减率、活性炭和燃料油等主要原辅材料消耗情况等；

污染物监测指标及监测频次：废水、废气的特征污染物和主要污染物，噪声以及监测频率、时间安排等；

自行监测情况：相应的环境监测仪器、设备，制定监测仪器的维护和标定方案，相关人员应当具备相关资质等；

委托监测情况：应当与有监测资质（通过计量认证）的单位签订的委托监测合同，监测时间，监测项目等。

**表9 上年度管理计划回顾**

上年度各级环保部门检查、环境监测、信息公开情况：如实记录各级环保部门对其检查情况，包括时间、存在的问题、下一步措施；环境监测是否都达标，原因分析；是否公开信息，公开内容等。

## 附 2

### 危险废物管理计划备案登记表

备案编号：53292920200001

单位名称	华新水泥（云龙）有限公司		
单位地址	云南省大理白族自治州云龙县漕涧镇仁德村		
法定代表人	胡利民	行业类型	水泥制造
传真	0872-5784899	电子信箱	yangzhaoxiong@huaxincem.com
危险废物产生规模	<input checked="" type="checkbox"/> ≤1吨/年 <input type="checkbox"/> 1吨/年-10吨/年(含10吨) <input type="checkbox"/> 10吨/年-100吨/年(含100吨) <input type="checkbox"/> >100吨/年		
危险废物种类 (按照代码填写)	HW08		
计划委托利用处置危险废物数量(吨)	0.6		
计划自行利用处置危险废物数量(吨)	0		
声明：所填写的管理计划内容是完整的、真实的和正确的。 单位负责人/法定代表人签名：			
 2020年3月16日 (企业公章)			
你单位上报的《危险废物管理计划》经形式审查，符合要求，予以备案。			
 2020年3月17日 (环保部门公章)			

备注：1、备案登记表一式二份，产生单位、环保部门各一份；  
2、管理计划备案编号由县及县以上行政区划代码、年份和四位流水序号组成。